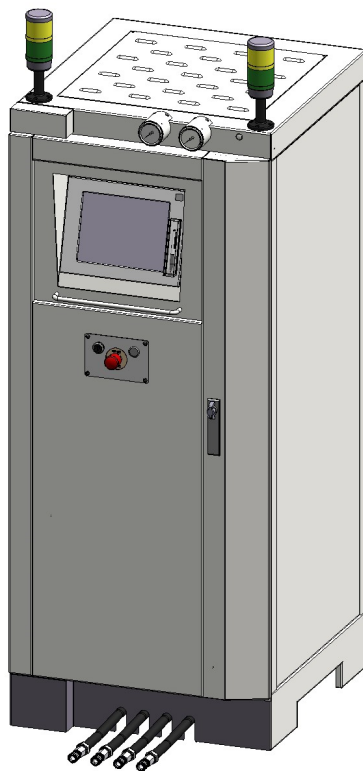


Modell Nr. 1656
COIL DRUCKPRÜFGERÄT



Gemäß

UNI 9349
Paragraph 5.5

Druckprüfgerät zur Dichtheitsprüfung von Rohrleitungen in der Serienproduktion bis max. D 32 mm und einer Prüflingslänge von max. 500 Metern. Zur Druckluftversorgung wird ein Kompressor mit 40 bar und einer Literleistung von 600 l/min. benötigt. Des Weiteren wird pro zu prüfender Rohrdimension ein entsprechendes Verschlusspaar benötigt. Ausgestattet mit IptCompBase® Computer mit großflächigem Touchscreen, Schnittstelle zur Datenübertragung und Druckeranschluß. Vor der Druckprüfung wird der Innendurchmesser des Prüflings (Coils) kontrolliert. Hierzu wird eine Prüfkugel mittels Druckluft durch den Prüfling geblasen. Ist der Innendurchmesser größer als die Prüfkugel, wird die Prüfkugel am Ende des Prüflings von einem Kugelfang detektiert und die Druckprüfung kann starten. Ist der Innendurchmesser an einigen Stellen kleiner als die Prüfkugel, bleibt diese im Prüfling stecken. Die Position der Prüfkugel wird mit dem Kugelsuchgerät detektiert. Hierfür wird eine Wickelmaschine benötigt. Zum Entnehmen der Prüfkugel wird der Prüfling neben der Prüfkugel aufgeschnitten. Zum Schutz des Bedieners vor fehlerhaften Prüflingen hat der Kunde z.B. durch den Einsatz einer geeigneten Berstkammer zu sorgen.

EINFACHE UND SICHERE BEDIENUNG

- > Komfortable Bedienung, Ergebnisauswertung und übersichtliche Visualisierung über integriertes Touch-Display

ZUVERLÄSSIGE PRÜFER- GEBNISSE

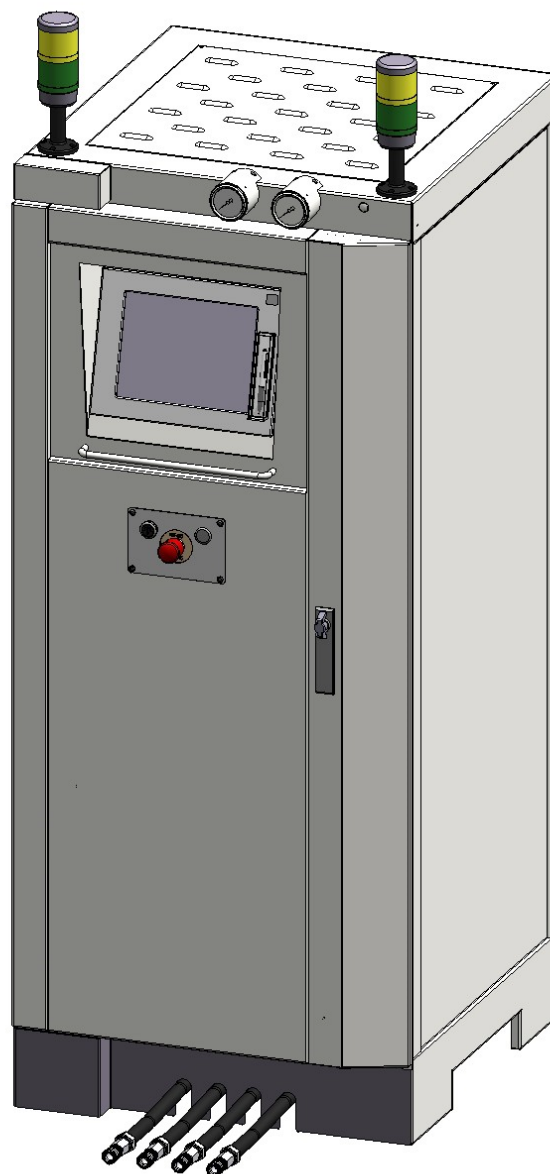
- > Automatische Überwachung der Betriebszustände

DAUERHAFTE WIRTSCHAFT- LICHKEIT

- > Hochwertige Gerätekomponenten garantieren eine hohe Ausfallsicherheit, eine lange Lebensdauer und geringe Unterhaltskosten

MODERNE SPITZENTECH- NOLOGIE

- > Schnittstelle zu IptDataLogging®



V1656-0005

AUSFÜHRUNG COIL DRUCKPRÜFGERÄT**PRÜFLINGE**

| | |
|-------------|----------------------------------|
| Material | Thermoplastischer Kunststoff |
| Form | Rohr, aufgewickelt zu einem Coil |
| Durchmesser | DN16 / DN 20 / DN 25 / DN32 |

DRUCKPRÜFGERÄT

| | | |
|----------------------------|----|--|
| Abmessungen (B x T x H) | mm | 1.150 x 820 x 2.010 |
| Gewicht | kg | 150 |
| Prüfmedium | | Druckluft |
| Durchmesser der Prüfkugeln | mm | 11 bei DN 16 15 bei DN 20 19 bei DN 25 25 bei DN 32 |

ELEKTRISCHE DATEN

| | | |
|-------------------|----|-----------------|
| Spannungsangaben | | 230 V, 50/60 Hz |
| Leistungsaufnahme | VA | 220 |
| Absicherung | A | 10 |

DRUCKLUFT

| | | |
|---------------|-------|------------------------------|
| Kompressor | bar | 40 |
| Luftverbrauch | l/min | min. 600 |
| Anforderungen | | tocken (wasserfrei), ungeölt |
| Anschluss | Zoll | G 3/4 (Innengewinde) |

KUGELSUCHGERÄT

| | | |
|-------------------------|----|-------------------|
| Abmessungen (B x T x H) | mm | 450 x 450 x 1.650 |
| Gewicht | kg | 32 |

GESTELL

| | | |
|-------------------------|----|-------------------|
| Abmessungen (B x T x H) | mm | 450 x 450 x 1.320 |
| Gewicht | kg | 27 |

UMWELTBEDINGUNGEN

| | | |
|----------------------|-------|---------------------------------|
| Geräuschemission | dB(A) | < 70 |
| Umgebungstemperatur | °C | 15 - 40 |
| Relative Luftfeuchte | % | max. 70, nicht kondensierend |
| Aufstellort | | im Gebäude |

✓ inklusive

+ verfügbar/optional

O wählbar

- nicht verfügbar

* auf Anfrage erhältlich